

## **Возможности шинирования подвижных зубов с использованием технологии Targis/Vectris.**

Т.Н. Юшманова, С.Н. Драчев, Е.А. Спиридонова, Л.Л. Михашина  
Кафедра ортопедической стоматологии Северного государственного  
медицинского университета  
ГУЗ «Архангельская областная клиническая стоматологическая  
поликлиника»

Лечение заболеваний пародонта среди актуальных проблем стоматологии занимает одно из ведущих мест в связи со значительной распространенностью данной патологии.

Исследования, проведенные на территории Архангельской области, выявили, что показатели, характеризующие степень поражения тканей пародонта во всех возрастных группах, не соответствовали достижимым задачам, которые определены ВОЗ в качестве целевых к 2000 году. Интенсивность поражения существенно превышала аналогичные показатели в других регионах страны.

Важной частью комплексного лечения заболеваний пародонта является применение ортопедических методов, в частности использование шинирующих конструкций, которые возвращают зубной системе утраченное единство и обеспечивают рациональное распределение жевательного давления. Наряду с применением традиционных шин, в частности высокоточных бюгельных конструкций, отлитых на огнеупорных моделях, используются адгезивные шины. Появление подобных шин стало возможным благодаря введению в стоматологическую практику композиционных материалов низкой вязкости и адгезивных систем последнего поколения. В настоящее время широко используются адгезивные шины, в качестве армирующего материала в которых применяются материалы на основе стекловолокна («Glas Span», США; «Fiber Splint», Швейцария) и полиэтилена («Ribbond», США; «Connect», США). Недостатком данных шин, по-нашему мнению, является необходимость изготовления их непосредственно в полости рта в условиях постоянного слюноотделения, что требует больших затрат времени врача и создает неудобство для пациента, который вынужден в течение длительного времени сидеть, не закрывая рта. Кроме того, полимеризация таких конструкций проводится в полости рта, что уменьшает их жесткость по сравнению с полимеризуемыми в лабораторных условиях, ограничивает протяженность шин.

Достаточно перспективным предложением является применение системы стеклокерамики Targis/Vectris для шинирования подвижных зубов, которая апробирована нами на базе Архангельской областной клинической стоматологической поликлиники.

Система отвечает высоким эстетическим требованиям, обладает достаточной прочностью и устойчивостью к истиранию. Специальные исследования продемонстрировали ее хорошую биологическую совместимость. Такие адгезивные шины имеют высокую эффективность и могут применяться для шинирования зубов как в боковом, так и в переднем отделах. Положительные качества системы обусловлены принципиально новым составом основных компонентов: стеклянное волокно, укрепленное композитом (Vectris) и керомер (Targis).

*Ceromer Targis.* Керомеры представляют собой лабораторный светоотверждаемый композит, состоящий из сложной органической матрицы (20-25%) и силанизированного керамического наполнителя (75-80%).

*Материал Vectris.* Стекловолоконный каркас обеспечивает системе Targis/Vectris уникальные для композита возможности изготовления протяженных конструкций без участия металлического каркаса. Материал состоит из стеклянных волокон, соединенных композитом, которые расположены пучками по одной или двум перпендикулярным осям. Система Vectris представлена в трех вариантах: Vectris Single (для изготовления коронок и накладок); Vectris Frame (для окончательного формирования промежуточной части мостовидного протеза); Vectris Pontic (для изготовления основы промежуточной части мостовидных протезов). Именно материал Vectris Pontic использовался нами для изготовления адгезивной шины.

Удобство данной системы состоит в том, что конструкция изготавливается в зуботехнической лаборатории, и врачу остается только припасовать и фиксировать ее на шинируемых зубах.

*Методика шинирования.* В зубах, подлежащих шинированию, препарировались полости (под вкладки) с расчетом последующего изготовления единой балочной системы. Затем получали оттиски силиконовым оттискным материалом, отливали модели из супергипса.

Изготавливали силиконовый замок, затем дважды покрывали отпрепарированные зубы изоляционным лаком и просушивали в течение 3-х минут. В полости вносили адаптирующий материал «Vectris Glue». На модели выполняли каркас шины из стандартного стекловолоконного элемента Vectris Pontic. Полимеризация конструкции проводилась в аппарате "Vectris VS 1" в условиях вакуума, что обеспечивало большую жесткость шины по сравнению с полимеризуемыми в полости рта. Затем проводилась обработка полученной шины при помощи фрез, пескоструйного и пароструйного аппаратов. После обработки возможна облицовка данной конструкции керомером Targis для достижения лучшего

эстетического эффекта. Кроме того, на шине можно смоделировать удаленный зуб и, следовательно, заместить дефект (шина-протез). Фиксация шины на зубах проводилась жидкотекучим светоотверждаемым композиционным материалом «Filtek Flow».

Применение системы стеклокерамики Targis/Vectris для шинирования подвижных зубов (изготовлено 35 шин) подтвердило её эффективность, надёжность и экономичность.

Таким образом, адгезивные шины с применением композиционных материалов низкой вязкости и современных адгезивных систем дают врачу новую интересную возможность более полноценно подходить к выбору метода лечения заболеваний тканей пародонта.